

特長 / Features

- SVPシリーズ → 対応ゲート径: $\phi 0.8 \sim \phi 8.0$, L寸法: 65~400 (スタンダードモデル)
SVPLシリーズ → 対応ゲート径: $\phi 2.0 \sim \phi 8.0$, L寸法: 85~450 (センタゲートモデル)
SV25, SV32シリーズ → 対応ゲート径: $\phi 0.8 \sim \phi 1.6$, L寸法: 65~105 (1ピストン2~4バルブ狭ピッチ対応)
- バルブピン振れ防止機構により金型のゲートやピン先端の損耗・破損を防ぎます。(SV25F ~ SVP4F)
- 様々なバリエーションを準備しております。(トップレス・ブッシュ・裏ゲート・PET 専用)
- チップヒータの有無を選択できます。(SVP, SVPL シリーズ)
- 耐圧仕様 (245MPa) のプローブも御座います。(特注)
- 近接 SW、リミット SW (特注仕様) 等によりバルブピン開閉の位置を検出し、成形機とインターロックを行う事が可能です。
- センタゲート、最小ピッチ 25mm 等の様々なシリーズのバルブが御座いますので小物多数個取りから大物成形品のホットランナ化、又、汎用樹脂からエンブラや結晶性樹脂の広範囲な成形品に対応することが可能です。

SVP series

Gate size: 0.8 to 8.0

Length: 65 to 400 (standard model)

SVPL series

Gate size: 2.0 to 8.0

Length: 85 to 450 (center gate model)

SV25, SV32 series

Gate size: 0.8 to 1.6

Length: 65 to 105 (2 or 4 valves / piston, featuring small gate pitch)

The pin-front guide prevents the mold gate or valve pin from wear or damage. (SV25F through SVP4F)

Various models are available.

For instance: topless type, bushing type, inner gate design, PET molding type.

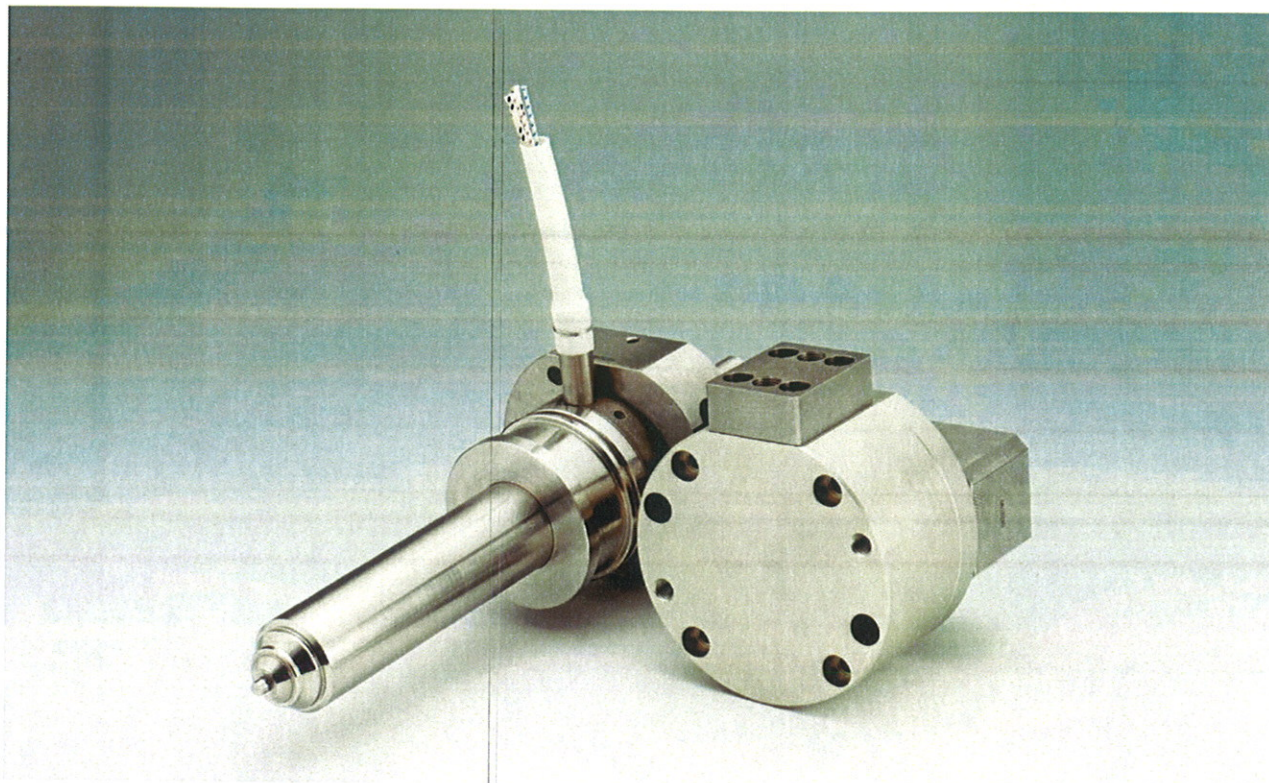
Tip heater options: with or without a tip heater (SVP, SVPL series)

Pressure tight Valve Body (245MPa) is available (custom-order)

Interlock with a molding machine can be arranged by feed-backing valve pin's open/close strokes accurately sensed by proximity switches or limit switches.

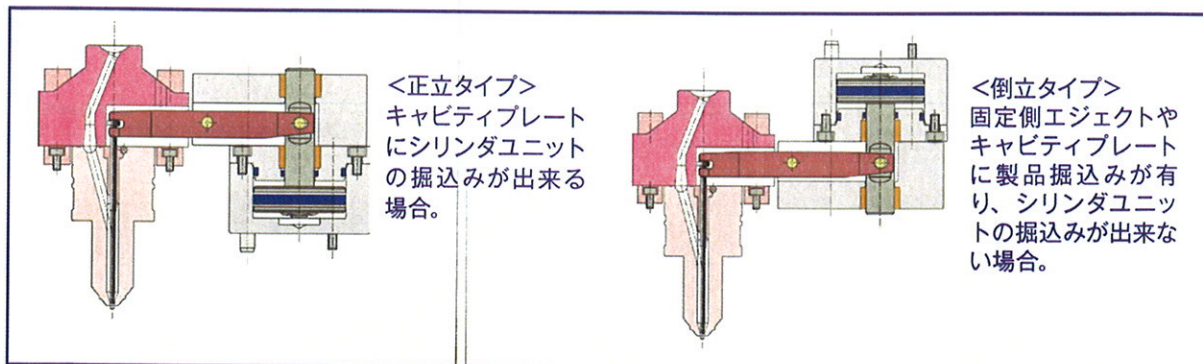
There are various models available; center gating, 25mm minimum pitch design, etc., which can cover a variety types of moldings; multiple cavity small parts molding, through large parts molding, including commodity resins, engineering plastics, crystalline resins.





特長 / Features

- SVP タイプのセンタゲート用バルブゲート方式で1点ゲート専用です。
又、マニホールドの併用も可能で多点ゲートにて使用することが出来ます。
- 対応ゲート径：φ 2.0 ~ φ 8.0、L 寸法：85 ~ 400
- ピストン部を方式で連動シリンダユニット化する事で、金型の加工・組込が容易。(正立・倒立の2タイプを準備)、又、取付板を薄く出来る事より金型重量を削減できます。
- SVPLF シリーズ同様バルブピン振れ防止機構を設けています。(SVPL2F, SVPL3F)



SVPL type single valve gate system is best for center gating application.

It can be used for multiple cavity mold as well combined with a bridge manifold.

Gate size: 2.0 to 8.0

Length: 85 to 400

Unitized piston/cylinder design contributes to convenience of machining and assembling a mold.

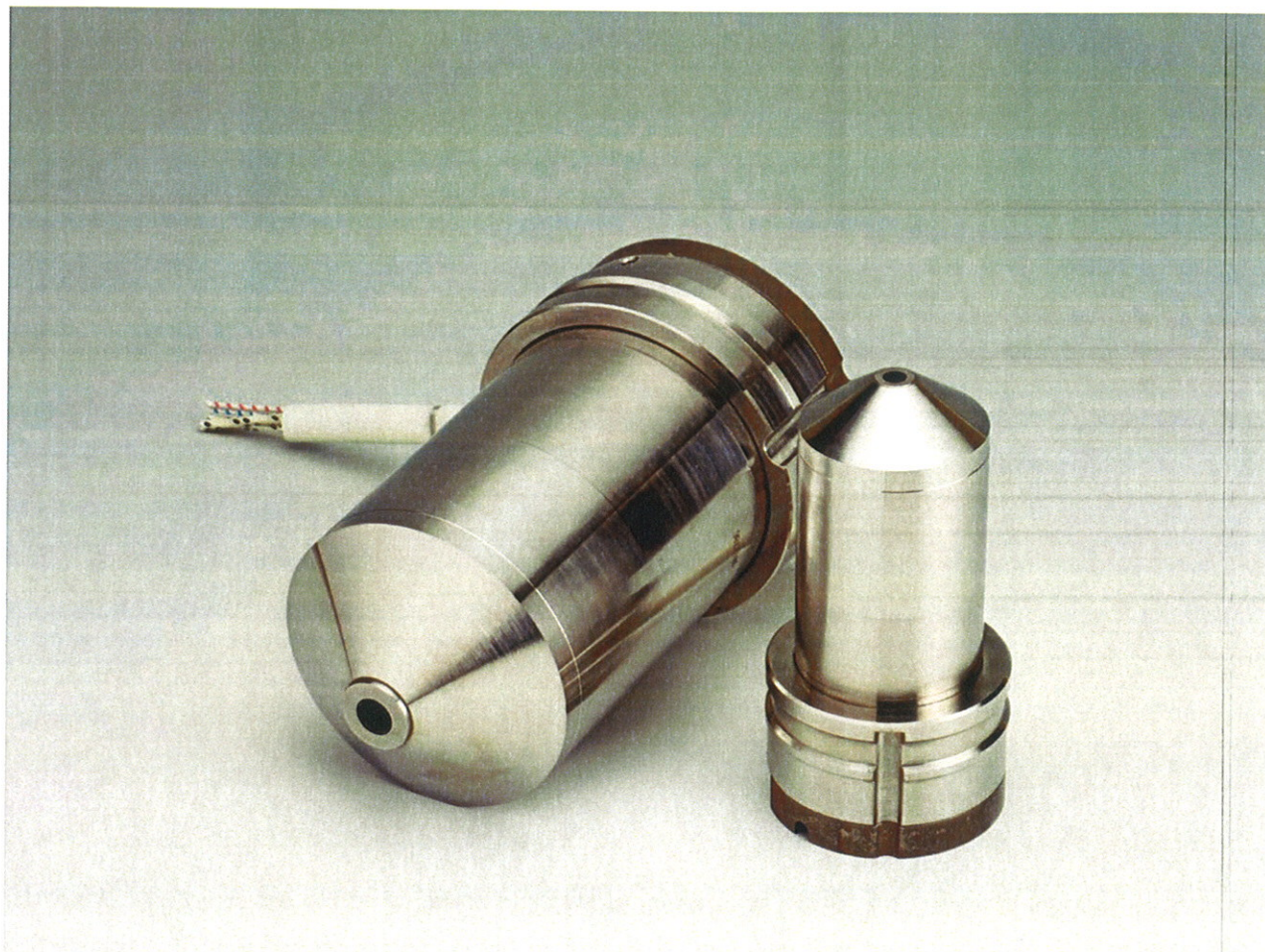
Two different types are available; bottom cylinder design, upper cylinder design.

Clamping plate height can be reduced, which consequently decreases in mold weight.

It is equipped with a pin-front guide, as SVPLF series are. (SVPL2F, SVPL3F)

Bottom cylinder design-----The cylinder unit is housed in a cavity plate.

Upper cylinder design-----The cylinder unit can not be housed in a cavity plate, e.g. stationary side ejection or deep cavity in a cavity plate.



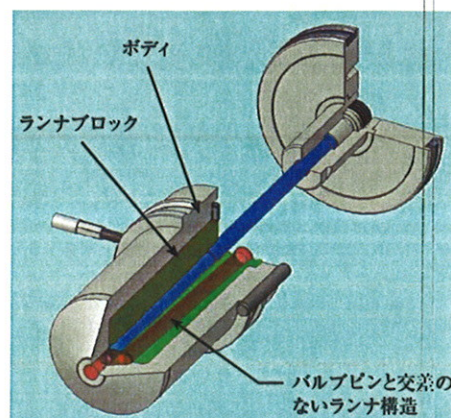
特長 / Features

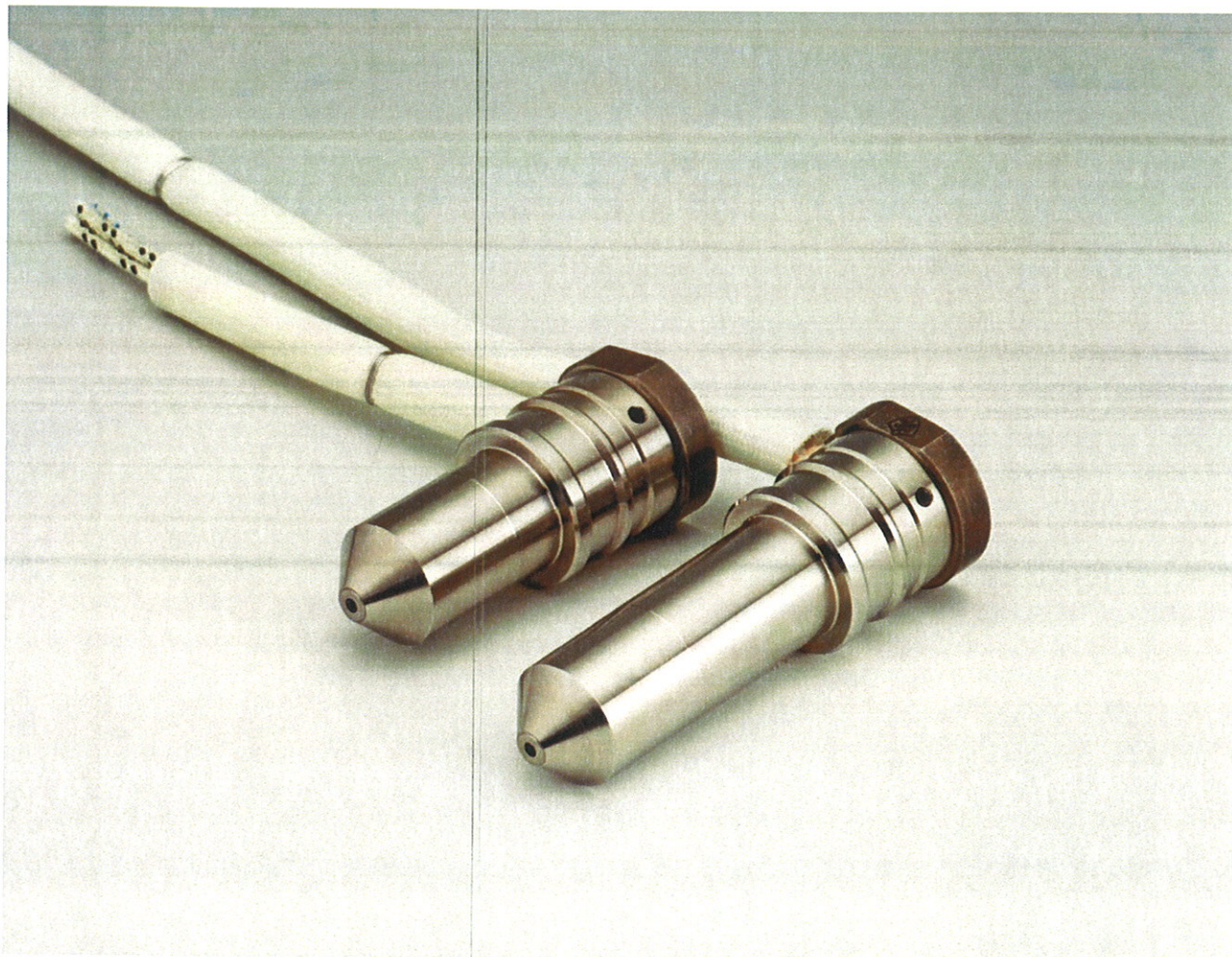
- 樹脂の分割流動のないシンプルなランナ構造。
分割によるウエルドラインや、部分滞留によるヤケ・コンタミの少ないバルブシステムです。
- 色替えのある製品や透明品等のバルブピンによるウエルドを嫌う製品に多く採用例があります。
- ランナブロック方式にする事でメンテナンス性も向上しました。(SVY4、SVY8)

SVY2(ゲート径: ϕ 1.2 & ϕ 2.0)、SVY8(ゲート径 ϕ 6.0、& ϕ 7.0、 ϕ 8.0)に加え、今回新たに、SVY4(ゲート径: ϕ 3.0、 ϕ 4.0)、SVYL8(ゲート径 ϕ 6.0、 ϕ 7.0、 ϕ 8.0のシリンダユニットタイプ)を開発中です。

- It features a very simple melt flow path with no-split flow.
It prevents the resin from deterioration or contamination because of no-split flow.
- We have achieved success with many applications such as parts requiring good color changeability or clear parts which must be free from weld lines.
- Better maintainability by a newly-developed runner block construction (SVY4、SVY8)

SVY4 (gate size: 3.0, 4.0) and SVYL8 (gate size: 6.0, 7.0, 8.0) are currently under development, in addition to current SVY2 (gate size: 1.2, 2.0) and SVY8 (gate size: 6.0, 7.0, 8.0).





高機能樹脂による小物機構部品対応プローブ

特長 / Features

- 高機能樹脂による小物機構部品等に対応可能。
- 高効率ヒータの採用により、余裕の昇温性能と安定性を実現。
- 最小ピッチ 27mm (1 ピストン 2 ~ 4 バルブ) で多数個取りにも対応可能なコンパクトな設計。
- バルブピン振れ防止機構により金型のゲートやピン先端の損耗・破損を防ぎます。

Valve gate particularly for high-function plastic made mechanical parts

Best suited for molding small mechanical parts owing to its high-efficient heater
Plentiful power for quick temperature rise and thermal stability.

Owing to its minimum 27mm pitch design
(2 ~ 4 valve/1 piston)
It can be used for multiple cavity mold as well.

Its center alignment device for valve pin

Prevents the mold gate or valve pin from wear or damage.

