

特長 / Features

<支持されている理由>

- ① 機械的な動作のないチップヒータ(熱交換式)でゲート開孔をスムーズに行うシステムです。
「チップヒータ」って? ... 最小φ0.2のヒータで確実にゲートランド部の樹脂を射出可能な状態に熔融させます。
- ② 多彩なバリエーションで、汎用樹脂からスーパーエンブラまで様々な難テーマをクリアして来ました。
- ③ 異物詰り、樹脂劣化、ホットランナにつきまとう問題を構造面から解決、メンテナンス性も良い。
- ④ 1本当たり(32V制御)Max約200W(Dタイプ他)の容量で地球にもやさしい。

<例えば>

22mmピッチ以下の製品をHR化したいけど? ... 小型のSPEAR(D, SI, SPT)だから可能です。
PPSやLCPをHR化したいけど、問題ない? ... 滞留の少ないSPEAR(D, G)なら問題ありません。
複雑なゲート配列だとバランスが心配? ... 内部加熱のSPEAR(D)なら容易にバランス調整出来ます。

発売 (1972 年) 以来 36 年! 信頼と実績に絶対の自信があります

Why did the industry choose this system?

It houses tip heater which opens the gate smoothly with heat exchange method, not by a mechanical action.
What is a "tip heater"

Very small heater (minimum 0.2mm in diameter). It can surely melt the solidified resin at the gate land to prepare for injection.

Features a variety of models including commodity resins and super engineering plastics achieved many satisfactory results.
Features easy maintenance, and free from gate clogging or material degradation such as typical hot runner problems.
(32V output) a probe; Max. approx 200W (D type probe) output, features earth- friendliness

<For instance>

Is it available for small cavity distance mold?

Yes, SPEAR probes are very compact. (D, SI, SPT)

Is it good for processing PPS or LCP?

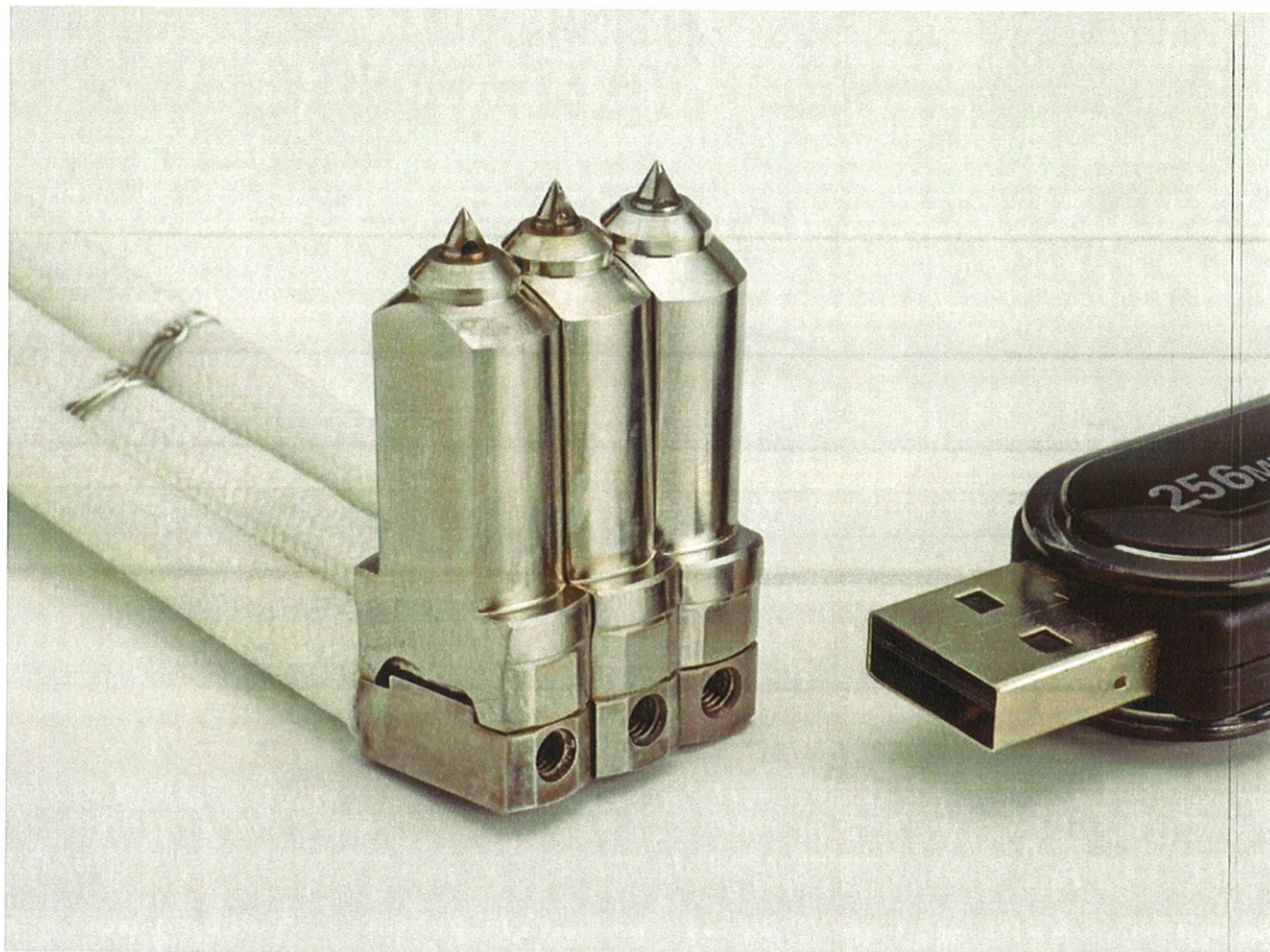
Yes, SPEAR probes can convey melt plastic with less retention. (D, G)

Is it good for irregular cavity layout design?

Yes, D type probe's inner heating system can balance the cavity flow.

We have total confidence in 36 years since 1972; reliance, proven achievements cumulative shipments.





極小ゲートピッチ7mmを実現 高機能樹脂対応

特長 / Features

- 最小ピッチ 7mm で、多数個取りにも対応可能なコンパクトな設計。
- 外部加熱方式トップレス構造では初のチップヒータ付き。
- 高機能樹脂による超小物機構部品の成形に対応。
- フープ成形や小型電子部品等の成形に対応
- 従来のブロック方式とは違い任意なゲート配置が可能

Newly-developed extremely-slim probe is best for molding high-function plastics with gate pitch 7mm.

- It can be used for multiple cavity mold as well, taking advantage of its compactness of minimum 7mm pitch,
- The newly-developed external heating topless probe is equipped with a tip heater.
- It is best suited for molding high-function plastics for extremely-small mechanical parts.
- It is best for continuous strip molding or small electronic parts molding.
- Unlike a conventional block method, gate lay out can be arranged very freely.

